

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PIVOTE INTERCAMBIABLE 2"

TIPO: IOP - 90.17

GENERALIDADES

1.- Todos los pivotes son fabricados en material de acero forjado 42 Cr Mo4 controlado para $950 \pm 50 \text{ N/mm}^2$.

2.- Las cargas admisibles ($D = 180 \text{ kN}$) para el pivote, han sido calculadas para el valor D con la siguiente fórmula:

$$D = g * \frac{0.6 * T * R}{T + R - U} = \text{valor en kN}$$

T = Peso total en carga del tractor (en toneladas).
R = Peso total en carga del semi-remolque (en toneladas).
U = Carga vertical admisible sobre la 5ª rueda (en toneladas).
g = 9.81

3.- Todos los pivotes se identifican con:

- marca del fabricante.
- contraseña de homologación.
- versión.
- clase de acoplamiento.
- valor D.
- Lote o fecha de fabricación.

4.- Las dimensiones de las cubetas de amarre, serán las correspondientes a las normas, con una tolerancia en la zona de ajuste del diámetro mayor del pivote de H9/d8.

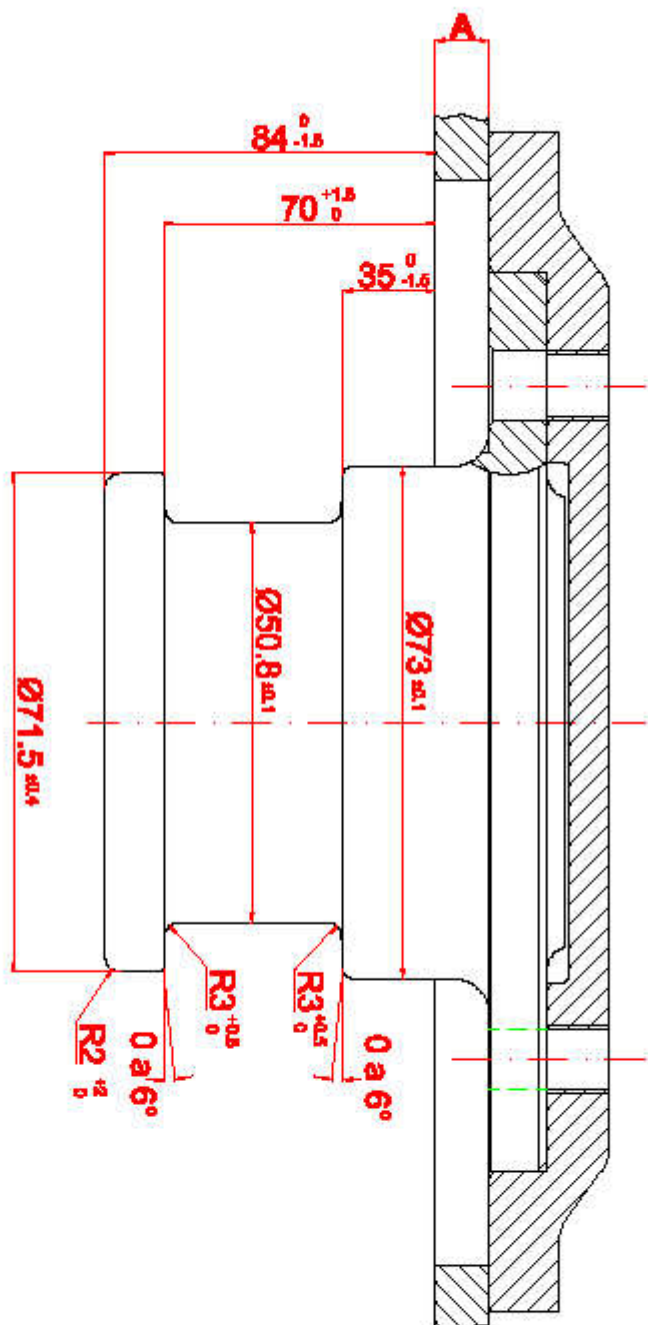
5.- Para satisfacer criterios de intercambiabilidad, los pivotes únicamente deberán montarse en soportes del tipo "cubeta" con los ajustes mencionados y deberán garantizarse las alturas de referencia que figuran en el anexo según Reglamento 55.01 ECE (ISO 337).

Esta operación se realizará utilizando diferentes combinaciones de los espesores A de las placas antidesgaste, también detalladas en anexo de estas instrucciones de montaje.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- La malla plástica que protege el pivote, no debe ser retirada hasta el momento del montaje, para evitar marcas de posibles golpes.
- Las dimensiones de las cubetas de amarre, serán las correspondientes a las normas, con una tolerancia en la zona de ajuste del diámetro mayor del pivote de H9/d8.
- Para satisfacer criterios de intercambiabilidad, los pivotes únicamente deberán montarse en soportes del tipo "cubeta" con los ajustes mencionados y deberán garantizarse las alturas de referencia que figuran en el anexo según Reglamento 55.01 (ISO 337).
Esta operación se realizará utilizando diferentes combinaciones de los espesores A de las placas antidesgaste, también detalladas en anexo.
- Las cubetas y los elementos previstos para el montaje, deben estar cuidadosamente limpias de elementos que puedan perjudicar una buena adaptación del pivote, así como en las debidas condiciones técnicas en cuanto a soldaduras, agujeros de amarre, etc...
- El pivote deberá ser montado y desmontado por la base, sin acceder a la parte superior o cubeta.
- En el montaje debe conseguirse una perfecta alineación de los pivotes, en sus ejes horizontales (plato de sujeción) y vertical (eje de amarre) antes de realizarse el apriete definitivo.
- Los tornillos a emplear en el amarre del pivote, serán de calidad mínima 12.9 y deberá respetarse en función del tipo y dimensiones de los tornillos los pares de apriete normalizados y recomendados.
- El montaje deberá ser realizado por personal especializado. Se aconseja el apriete de los tornillos en cruz.
- Se recomienda que una vez realizado el montaje del pivote, éste se lubrique con grasa consistente que, además de lubricar, evite su oxidación cuando el vehículo esté desacoplado.
- Se recomienda realizar verificaciones periódicas en cada desenganche del vehículo para verificar el correcto estado superficial, reapriete de los tornillos de amarre, posibles golpes o cualquier otro detalle significativo del pivote, para poder garantizar su perfecto uso.
- En el montaje, uso y mantenimiento se seguirán además, las instrucciones de montaje, uso y mantenimiento del fabricante del vehículo.

PIVOTE DE PLATO INTERCAMBIABLE 2" TIPO IOP-90.17



Esposores para placa A	Dimensiones	Armae
6 mm. 7 mm. 8 mm. 10 mm. 12 mm. 16 mm.	Deacuerdo con las normas DIN 74083 ISO 4086	8 Tornillos de seguridad M14x35 Calidad 12.9