

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PIVOTE INTERCAMBIABLE 3.5"

TIPO: IOP - 90.37

GENERALIDADES

1.- Todos los pivotes son fabricados en material de acero forjado 42CrMo4 controlado para $950 \pm 50 \text{ N/mm}^2$.

2.- Las cargas admisibles ($D = 200 \text{ kN}$) para el pivote, han sido calculadas para el valor D con la siguiente fórmula:

$$D = g * \frac{0.6 * T * R}{T + R - U} = \text{valor en kN}$$

T = Peso total en carga del tractor (en toneladas).
R = Peso total en carga del semi-remolque (en toneladas).
U = Carga vertical admisible sobre la 5ª rueda (en toneladas).
g = 9.81

3.- Todos los pivotes se identifican con:

- marca del fabricante.
- contraseña de homologación.
- versión.
- clase de acoplamiento.
- valor D.

4.- Las dimensiones de las cubetas de amarre, serán las correspondientes a las normas, con una tolerancia en la zona de ajuste del diámetro mayor del pivote de H9/d8.

5.- Para satisfacer criterios de intercambiabilidad, los pivotes únicamente deberán montarse en soportes del tipo "cubeta" con los ajustes mencionados y deberán garantizarse las alturas de referencia que figuran en el anexo según Reglamento 55.01 (ISO 4086).

Esta operación se realizará utilizando diferentes combinaciones de los espesores A de las placas antidesgaste, también detalladas en anexo de estas instrucciones de montaje.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- La malla plástica que protege el pivote, no debe ser retirada hasta el momento del montaje, para evitar marcas de posibles golpes.
- Las dimensiones de las cubetas de amarre, serán las correspondientes a las normas, con una tolerancia en la zona de ajuste del diámetro mayor del pivote de H9/d8.
- Para satisfacer criterios de intercambiabilidad, los pivotes únicamente deberán montarse en soportes del tipo "cubeta" con los ajustes mencionados y deberán garantizarse las alturas de referencia que figuran en el anexo según Reglamento 55.01 (ISO 4086).
Esta operación se realizará utilizando diferentes combinaciones de los espesores A de las placas antidesgaste, también detalladas en anexo de estas instrucciones de montaje.
- Las cubetas y los elementos previstos para el montaje, deben estar cuidadosamente limpias de elementos que puedan perjudicar una buena adaptación del pivote, así como en las debidas condiciones técnicas en cuanto a soldaduras, agujeros de amarre, etc...
- El pivote deberá ser montado y desmontado por la base, sin acceder a la parte superior o cubeta.
- En el montaje debe conseguirse una perfecta alineación de los pivotes, en sus ejes horizontales (plato de sujeción) y vertical (eje de amarre) antes de realizarse el apriete definitivo.
- Los tornillos a emplear en el amarre del pivote, serán de calidad mínima 12.9 y deberá respetarse en función del tipo y dimensiones de los tornillos los pares de apriete normalizados y recomendados.
- El montaje deberá ser realizado por personal especializado. Se aconseja el apriete de los tornillos en cruz.
- Se recomienda que una vez realizado el montaje del pivote, éste se lubrique con grasa consistente que, además de lubricar, evite su oxidación cuando el vehículo esté desacoplado.
- Se recomienda realizar verificaciones periódicas en cada desenganche del vehículo para verificar el correcto estado superficial, reapriete de los tornillos de amarre, posibles golpes o cualquier otro detalle significativo del pivote, para poder garantizar su perfecto uso.
- En el montaje, uso y mantenimiento se seguirán además, las instrucciones de montaje, uso y mantenimiento del fabricante del vehículo.

PIVOTE INTERCAMBIABILE 3.5"

TIPO IOP-90.37

Technical drawing showing dimensions and tolerances for the PIVOTE INTERCAMBIABILE 3.5" (TIPO IOP-90.37). The drawing includes a cross-section view with hatching and a side view.

Key dimensions and tolerances:

- Overall width: $74 \begin{smallmatrix} 0 \\ +0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$
- Inner width: $59 \begin{smallmatrix} +1.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$
- Specific width (A): $21 \begin{smallmatrix} 0 \\ +0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$
- Outer diameter: $\varnothing 114 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
- Inner diameter: $\varnothing 89 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
- Fillet radii: $R3 \begin{smallmatrix} +0.03 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$ and $R2 \begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
- Angles: $0 \pm 6^\circ$